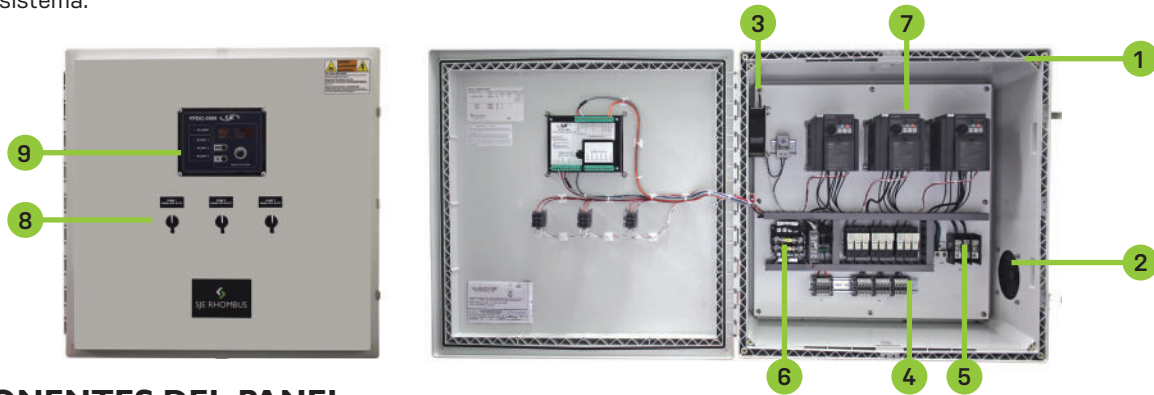


PANEL DE CONTROL DE REFUERZO DE PRESION ENDURA™

Paneles de Control Dúplex y Triplex con Variadores de Frecuencia (VFD's) para uso en interiores.

Los paneles de control de aumento/refuerzo de presión Endura™ Duplex o Triplex cuentan con el controlador VFDC-3000 para bombas de refuerzo de presión comerciales, bombas sumergibles o aplicaciones de riego que utilizan (2) o (3) variadores de frecuencia (VFD's). A medida que cambian las condiciones de flujo y cabeza, el controlador llama a las bombas requeridas para activarse y ajusta automáticamente la velocidad de cada VFD para mantener una presión constante de descarga que coincida con el valor de ajuste del sistema.



COMPONENTES DEL PANEL

1. Gabinete NEMA 1 para interiores de policarbonato o acero pintado (ver tabla), de una puerta para montarse en la pared
2. Filtro de admisión para enfriamiento de los VFD's
3. Ventilador de escape y termostato para enfriamiento de los VFD's
4. Bloques de terminales para un cableado en campo sencillo
5. Disyuntor o fusibles para protección de circuitos derivados
6. Transformador multitap 480/240/208: 120 VAC
7. Variadores de Frecuencia (VFD's)
8. Interruptores selectores HOA (manual / apagado / auto)
9. Controlador VFDC-3000
 - a. Pantalla OLED azul de alta visibilidad de 6,86 cm (2,7 pulgadas) diagonal 64x256 píxeles
 - b. Botón giratorio / pulsador para facilitar la navegación y la edición del menú
 - c. Botón de escape para salir del menú principal sin guardar cambios
 - d. Botón de flecha hacia atrás retrocede un nivel de menú y cambia el valor escala de ajuste
 - e. Tres (3) LED indicadores de funcionamiento de bombas
 - f. LED rojo indicador de alarma

CARACTERISTICAS

- Pantalla simple que muestra presión y estado de bombas
- Configuración y navegación de menú rápida e intuitiva
- Contador de tiempo transcurrido y ciclo para cada bomba
- Alarma de baja presión (protección contra rotura de tubería o funcionamiento en seco)
- Alarma y protección de alta presión
- Registro de fallas del sistema
- El paquete estándar incluye (1) transmisor de presión de 0-200 PSI Macho NPT de 1/4 ", clasificación NEMA 4X con 6m de cable (20 pies)
- Garantía limitada de dos años en el panel de control
- Garantía limitada de un año para el transmisor de presión

ESPECIFICACIONES

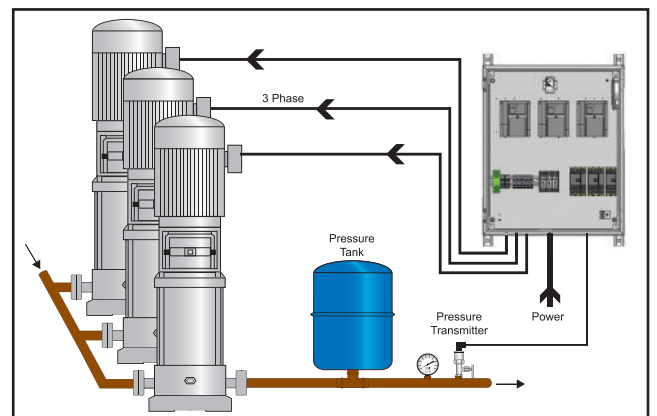
Potencia: Gama disponible en HP
208V ~ 240V o 380 ~ 480V trifásico, 3HP - 20HP

Control:

- Control P.I.D.
- Sobrecarga electrónica ajustable
- Inicio automático con caída de presión (ajustable)
- Parada automática en Hz bajos (Sin flujo - modo de descanso/dormir)
- Operación Líder / Secundario / Secundario- Secundario (LEAD / LAG / LAG-LAG)
- Alternancia automática en tiempo de ejecución/funcionamiento

Ambiental:

Temperatura de funcionamiento: 0°C a 45°C (32°F a 113°F)
Temperatura de almacenamiento: -20°C a 60°C (-4°F a 140°F)
Altitud: máximo de 1000m (3280ft) sobre el nivel del mar



SJE RHOMBUS

Phone: +1 218 847 1317
email: customer.service@sjeinc.com
www.sjerrhombus.com

PANEL DE CONTROL DE REFUERZO DE PRESION ENDURA™

Controlador con Variador de Frecuencia en Gabinete NEMA 1 para uso en interiores.

Numero de Parte	Descripcion	Modelo	Motor Amperes	Motor HP	Proteccion de Circuito	Dimension del Gabinete (Pulgadas)	Peso
ENDURA DUPLEX							
1066673	Endura Duplex 208/240V, 3-5 HP	EN32-240-16.5	16.5	3-5	Disyuntor	24x24x10 Policarbonato	23 kg
1066674	Endura Duplex 208/240V, 7.5-10 HP	EN32-240-31.8	31.8	7.5-10	Disyuntor	24x24x10 Policarbonato	28 kg
1066675	Endura Duplex 208/240V, 15-20 HP	EN32-240-58.0	58.0	15-20	Disyuntor	36x30x12 Acero Pintado	52 kg
1066676	Endura Duplex 480V, 3-5 HP	EN32-480-8.0	8.0	3-5	Fusibles	24x24x10 Policarbonato	23 kg
1066677	Endura Duplex 480V, 7.5-10 HP	EN32-480-16.0	16.0	7.5-10	Fusibles	24x24x10 Policarbonato	28 kg
1066678	Endura Duplex 480V, 15-20 HP	EN32-480-29.5	29.5	15-20	Disyuntor	36x30x12 Acero Pintado	52 kg
ENDURA TRIPLEX							
1064132	Endura Triplex 208/240V, 3-5 HP	EN33-240-16.5	16.5	3.5-5	Disyuntor	24x24x10 Policarbonato	25 kg
1066679	Endura Triplex 208/240V, 7.5-10 HP	EN33-240-31.8	31.8	7.5-10	Disyuntor	36x30x12 Acero Pintado	52 kg
1066680	Endura Triplex 208/240V, 15-20 HP	EN33-240-58.0	58.0	15-20	Disyuntor	36x36x12 Acero Pintado	59 kg
1064133	Endura Triplex 480V, 3-5 HP	EN33-480-8.0	8.0	3-5	Fusibles	24x24x10 Policarbonato	25 kg
1066681	Endura Triplex, 480V, 7.5-10 HP	EN33-480-16.0	16.0	7.5-10	Fusibles	36x30x12 Acero Pintado	52 kg
1066682	Endura Triplex 480V, 15-20 HP	EN33-480-29.5	29.5	15-20	Disyuntor	36x36x12 Acero Pintado	59 kg

NOTA: La clasificación de HP se basa en el motor estándar NEMA B de 4 polos (se usa solo como indicación, use la placa de identificación FLA para dimensionar). El voltaje de salida del VFD no puede exceder el voltaje de entrada. Ejemplo: 208V de entrada, 208V de salida (máx.).

LLAME A LA FÁBRICA PARA PRECIOS.

SELECCIONANDO EL PANEL DE CONTROL CORRECTO VFD

1. Determine el voltaje disponible en el sitio.
2. Seleccione bombas con el mismo voltaje (el motor debe ser trifásico).
3. Verifique los amperios de carga completa (FLA) de la placa de identificación del motor de la bomba para ver el tamaño adecuado del VFD.
4. Seleccione un VFD con un amperaje de salida nominal superior al FLA del motor.
5. Utilice amperios de factor de servicio del motor (SFA) para aplicaciones de bombas de pozo sumergibles para el dimensionamiento del VFD.

LONGITUD MÁXIMA DEL CABLE DEL MOTOR

Para bombas de 208V-240V: 122m (400 pies). Para longitudes de cable superiores a 122m (400 pies), utilice un reactor de carga para cada bomba. NO supere los 244m (800 pies)

Para bombas de 380V-480V: 15m (50 pies). Para longitudes de cable superiores a 15m (50 pies), utilice un reactor de carga para cada bomba. NO exceda los 91m (300 pies).

OPCIONES

- Monitor de fase con pantalla digital
- Desconexión principal a través de la puerta
- Pararrayos
- Luz y bocina de alarma externa - alarma Xpert Alert® (NEMA 1)
- Luz y bocina de alarma externa - Alarma WiFi Xpert Alert® (notificación de alarma remota)
- Protocolo Modbus RTU, conexión RS-485
- BACnet: servidor MS / TP (el usuario debe configurar la dirección Mac mediante un software gratuito)
- Pump Watch™ Gateway: monitoreo remoto y notificación de alarmas a través de la red celular
- Gabinete clasificado para exteriores

